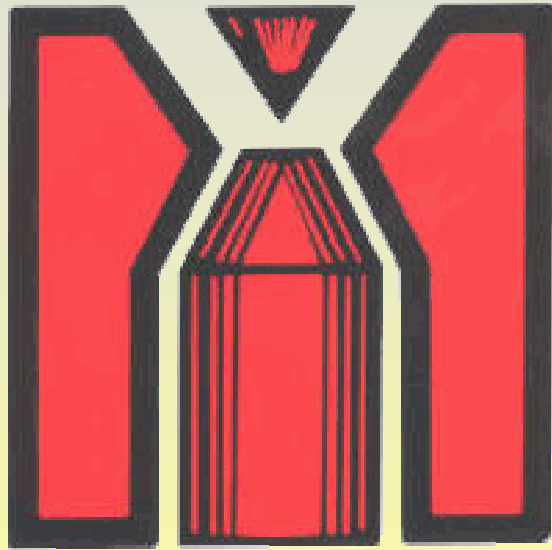




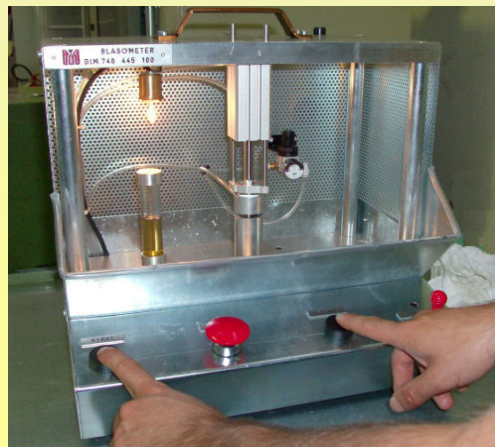
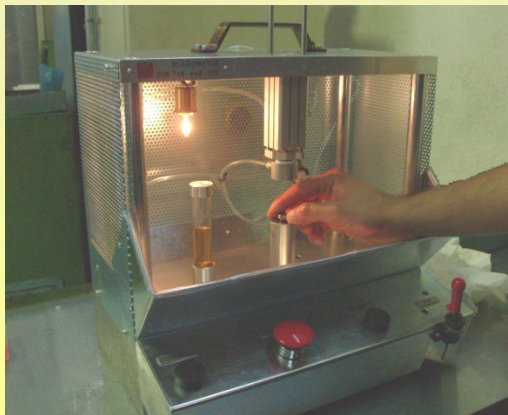
Darstellung
des
D.I.M. Systems
zur
Instandsetzung
von Bosch
Common Rail
Injektoren

Vorbereitung :

- Die Injektoren für ca. 10 Minuten in ein Bad mit Reinigungsmittel legen.
- Danach mit 100 °C Wasserdampf säubern.
- Anschließend alle Bauteile zur Intensivreinigung in ein Ultraschallbad legen.

1. BLASOMETER – 748 445 100:
zur Kontrolle der Dichtigkeit des Sitzes im
Kontrollventil

- a) Das Kontrollventil sorgfältig mit Alkohol oder Verdünnungsmittel waschen
- b) Anschließend sorgfältig mit Pressluft durchblasen. Sowohl das Kontrollventilgehäuse als auch die Kugel müssen vollkommen trocken sein.
- c) Das Kontrollventil mit Kugel in das dafür vorgesehene Gehäuse einsetzen und mit den zwei START-Knöpfen blockieren.



- d) Luft öffnen und ca. 5 - 6 Sekunden warten. Nach dieser Zeit darf sich im kleinen Öl-Behälter kein Bläschen bilden..

**2. MIKROSKOP MIT 30-FACH-
VERGRÖSSERUNG ZUR KONTROLLE
DES KONTROLLVENTILSITZES
- 748 445 122**

zur optischen Kontrolle, falls das Ventilgehäuse
beschädigt ist.
(wenn sich im Ölbehälter Bläschen bilden)



**3. AUFNAHMEVORRICHTUNGEN 748 445 105 / 748
445 106 / 748 445 121 ZUM LÄPPEN
DES SITZKEGELS DES KONTROLLVENTILS**

- a) Das Kontrollventil in die Vorrichtung einsetzen.



- b) Läpppaste auf einen der Bolzen auftragen und den Bolzen in die Vorrichtung einstecken und fest anziehen.
- c) Nunmehr den Bolzen bei laufenden Umdrehungen einige Minuten leicht gegen den Sitz des Kontrollventilgehäuses drückend läppen.

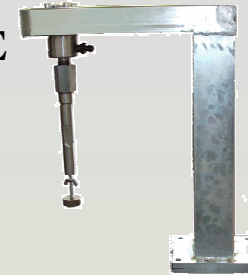


- d) Das Kontrollventil aus der Vorrichtung herausnehmen und sorgfältig reinigen.
- e) Mit dem Mikroskop 748 445 122 kontrollieren, ob der Ventilsitz einwandfrei ist.
- f) Mit dem BLASOMETER 748 445 100 nochmals kontrollieren, dass im Öl-Behälter keine Bläschen hochsteigen.

4. SÄULE 748 445 031 ZUR DRUCKDICHTHEITS-KONTROLLE (DRUCKABFALL) VENTIL/STÄBCHEN



KOMBINIERT MIT DÜSENPRÜFGERÄT 748 445 123



- a) Das Stäbchen und das Kontrollventil in die dafür vorgesehene Büchse einstecken und dann montieren.



- b) Mit Düsenprüfgerät den Druck auf 250 bar bringen und dann warten, bis 200 bar erreicht werden. Die Druckabfallzeit ist abhängig von der Kontrollventil/Stäbchen-Kombination.

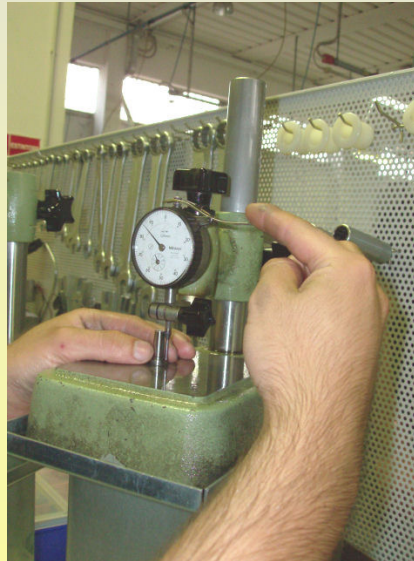
5. AUFNAHMEVORRICHTUNG 748 445 116 / 748 445 117 / 748 445 118 ZUM LÄPPEN DER FLÄCHEN DES DÜSENHALTERKÖRPERS (DÜSE) UND PLATTE 748 445 108 AUS EISENGUSS

a) Solche Aufnahmevorrichtungen sorgen dafür, dass die Körperfläche des Injektors während des Läppens vollkommen konzentrisch zum Gewinde bleibt.

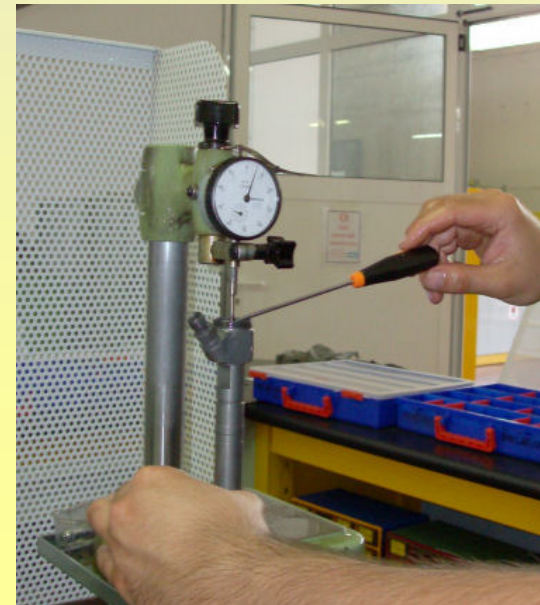


6. HALTERUNG MIT MESSUHR 748 445 102 UND UNTERSATZ 748 445 101 FÜR DIE MONTAGE DES BLECHRINGES UND TEFLONBUCHSE SOWIE FÜR DIE KONTROLLE DES VOREINSPRITZUNGSMASSES

- a) Als erstes Blechring und Teflonbuchse einsetzen. Dann die Vorspannung zwischen Buchsenunterlage und Kontrollventilunterlage kontrollieren.



- b) Das Gerüst ohne Feder und Flügel montieren und das „Spiel“ der Voreinspritzung kontrollieren.



7. MIKROMETER (1000stel) MIT HALTER 748 445 120 UND MIKROMETER (100stel) MIT HALTER 748 445 104

a) Mit dem Mikrometer 748 445 120
wird der Stäbchendurchmesser gemessen.



b) Mit dem Mikrometer 748 445 104
werden die Eichunterlegscheiben
gemessen.



8. MESSUHRN 748 445 027 UND 748 445 028 ZUR KONTROLLE DES SPALTES ZWISCHEN MAGNET & MAGNETVENTILANKER FÜR DIE EISENSPALTCONTROLLE

- a) Die Messuhr 748 445 027 wird benutzt, um die interne Magnethöhe zu messen



- b) Der Messuhr 748 445 028 wird benutzt, um die Höhe des Magnetventilankers zu messen.



9. INJEKTOREN-PRÜFVORRICHTUNG FÜR BOSCH 748 445 001, DELPHI 748 445 004 UND SIEMENS 748 445 005

Nach dem Zusammenbau des Injektors ist eine Minisimulation wichtig, um eine Vorkontrolle der Funktion besonders der Eichung des Öffnungsdruckes durchzuführen.

Der Simulator soll mit dem Handpüfgerät 748 445 123 kombiniert werden.



10. MOTOR MIT SPINDEL UND MONTAGEPLATTE 748 445 119

Für das Polieren von Stäbchen,
Düsennadel, Injektorkörper, etc...



**11. 8 KASSETTEN MIT VERSCHIEDENEN ERSATZTEILEN FÜR DIE
REPARATUR VON 200 STÜCK INJEKTOREN**

